

Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten. © Zemmler Siebanlagen GmbH

We reserve all rights in this document and in the information contained there in. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. © Zemmler Siebanlagen GmbH



Dokumentation Steuerung
MS4200 / MS5200 / MS6700 DH/DE/E
Funktionsbeschreibung



Dokumentation Steuerung

MS4200 / MS5200 / MS6700

Ausführung DH/DE/E

ab MS4200 02.23

ab MS5200 02.23

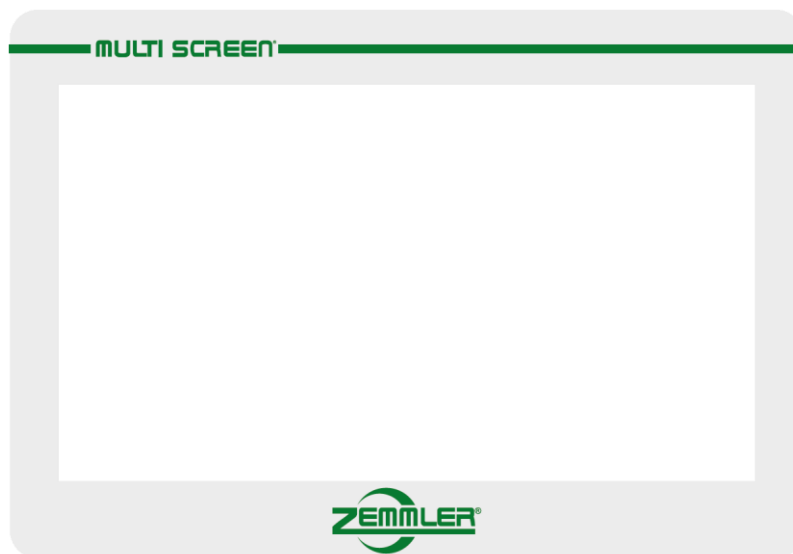
ab MS6700 02.23

Version 4.0.2Logo

erstellt durch:

Zemmler Siebanlagen GmbH

März 2023



Änd.:

Auftraggeber-Nr.:

Auftragnehmer Nr.:

Blatt:
1/33

1. Visualisierung und Funktionsbeschreibung Display

Das Display ist ein Touchscreen. Durch Berührung eines Icons wird eine Aktion ausgeführt (ein- bzw. ausgeschaltet).

Icon Grün – ausgeschaltet (bereit), kann eingeschaltet werden

Icon Rot – eingeschaltet, kann ausgeschaltet werden

Icon Grau – ausgegraut (nicht bereit), schalten nicht möglich

Icon Gelb - zurück

Icons von nicht verbauten Optionen sind Grau.

Die Abbildungen sind nur statische Bilder aus der Programmierumgebung. Daher stimmen nicht immer alle dargestellten Zustände und Texte überein, Darstellung der Ausführung Diesel-Hydraulisch (DH), Diesel-Elektrisch (DE) und Elektrisch (E).

2. Home-Bildschirm

Nach dem Einschalten der Maschine wird der Home-Bildschirm angezeigt. Dieses ist der Startbildschirm zur Bedienung der Maschine.

Auf diesem ist mittig die Maschinenansicht zu sehen. Hier werden die angeschalteten Antriebe Grün dargestellt.

Durch Berühren der grünen Icons am linken und rechten Rand werden die nachfolgend beschriebenen Aktionen eingeschaltet und werden Rot. Graue Icons sind nicht aktiv. Durch Berühren der roten Icons werden die Aktionen ausgeschaltet und werden Grün. Die Icons sind als Schalter oder Taster ausgeführt. Ein Schalter behält nach dem Betätigen seine Stellung bei, ein Taster springt wieder in seine Ausgangsstellung zurück (Impulsgeber – Berühren Rot, Loslassen Grün).

Neben der Maschinenansicht befindet sich eine Bargraph-Anzeige des Bandaufgebers (BAG), auf der die aktuelle BAG-Stufe abzulesen ist.

Des Weiteren erscheint im Falle einer Störung der Maschine auf dem Display eine Störungsmeldung, welche im Meldung-Bildschirm im Klartext detailliert angezeigt wird.

Weiterhin blinkt das Icon Meldung Rot.

Hinweis: Nach dem Ausschalten des BAG mit BAG-STOP kann mit BAG+ der Vorwärtsbetrieb oder mit BAG- der Rückwärtsbetrieb eingeschaltet werden.



Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten. © Zemmler Siebanlagen GmbH

We reserve all rights in this document and in the information contained there in. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. © Zemmler Siebanlagen GmbH

**Dokumentation Steuerung
MS4200 / MS5200 / MS6700 DH/DE/E
Funktionsbeschreibung**



Abbildung 1 – Home-Bildschirm

- Transport Schalter Transport-Bildschirm
- Power Taster Power-Bildschirm
- Bänder Taster Bänder-Bildschirm
- Meldung Taster Meldung-Bildschirm
- Service Taster Service-Bildschirm
- Automatik Schalter Automatik
- BAG+ Taster zum Erhöhen der BAG-Stufe und Schalter zum Einschalten Vorwärtsbetrieb (nach BAG STOP)
- BAG STOP Schalter zum Ausschalten des BAG
- BAG- Taster zum Verringern der BAG-Stufe und Taster zum Einschalten Rückwärtsbetrieb (nach BAG STOP)
- Licht Schalter zum Einschalten der Scheinwerfer (Option)
- BAG Anzeige Bargraph der BAG Einstellung
-  Anzeige Tankfüllstand AdBlue (nur DH)
-  Anzeige Tankfüllstand Diesel (nur DH)

2.1 Automatik

Mit Einschalten der Automatik wird der Automatikbetrieb gestartet.

Zunächst ertönt die Anfahrwarnung. Alle Antriebe werden nacheinander angefahren. Zuletzt wird das BAG angefahren. Auf dem Bildschirm werden die Icon Transport und im Service der Servicebetrieb Grau dargestellt.

Mit Ausschalten der Automatik werden die Antriebe in umgekehrter Reihenfolge gestoppt.

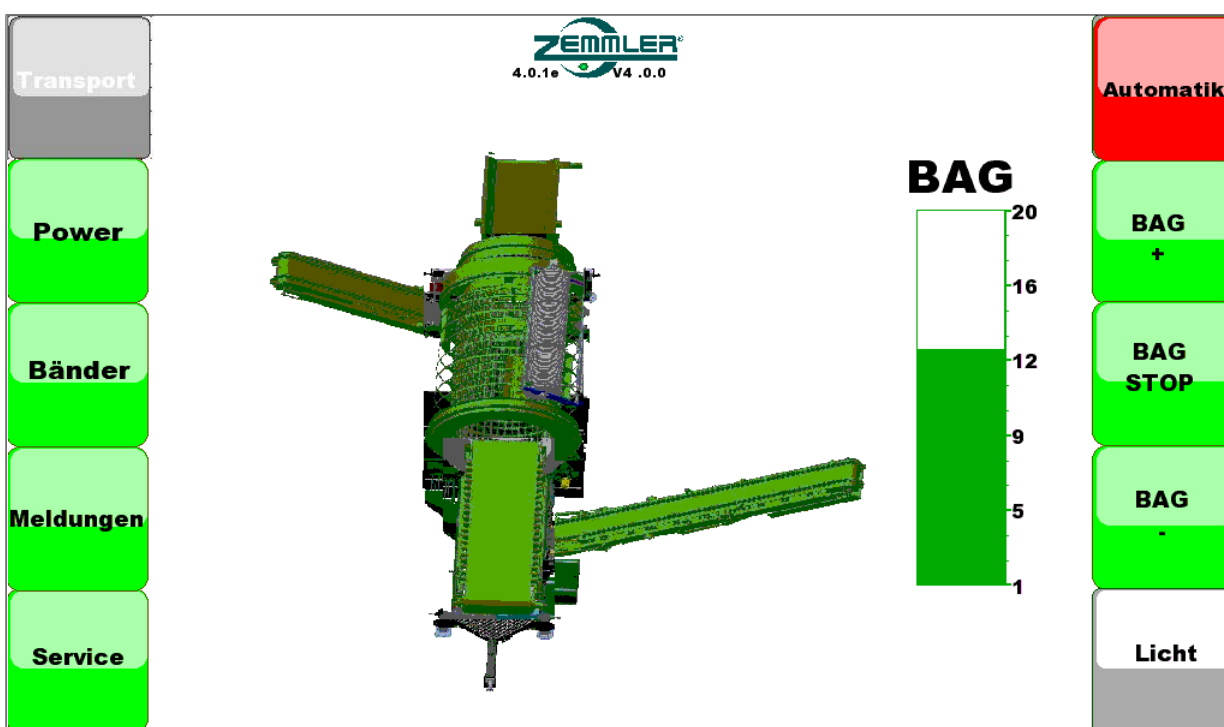


Abbildung 2 – Home-Bildschirm Automatik angeschaltet

Nachregulierung der Geschwindigkeit des Bandaufgebers (BAG):

Um ein optimales Siebergebnis zu erreichen, muss ggf. die Stufe, und damit die Geschwindigkeit, des Bandaufgebers nachreguliert werden.

Auf dem Home-Bildschirm des Displays können Sie mit dem Icon BAG+ die Stufe des Bandaufgebers erhöhen. Im Bargraph BAG wird die gewählte Stufe angezeigt.

Ein Senken der Stufe erfolgt mit dem Icon BAG-.

Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten. © Zemmler Siebanlagen GmbH

2.1.1 BAG Bedienung

Zur Beseitigung einer Überschüttung kann es notwendig sein den BAG rückwärts laufen zu lassen.



Abbildung 3 - BAG STOP

Mit dem Icon BAG-Stop kann der Bandaufgeber ausgeschaltet werden.

Beim anschließenden Berühren des Icon BAG- läuft der Bandaufgeber durch gedrückt halten rückwärts.

Durch erneutes Drücken auf BAG-Stop wird dieser Icon grün. Danach kann mit BAG+ der Vorwärtsbetrieb in der vorgewählten Stufe gestartet werden.

We reserve all rights in this document and in the information contained there in. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. © Zemmler Siebanlagen GmbH

2.1.2 Motor Stop (nur DH)

Die Maschine verfügt über einen Motor Stop. Nach dem Ausschalten der Automatik, des Transport und des Servicebetriebes wird nach 90 Sekunden der Motor ausgeschaltet, wenn keine andere Aktion (auf dem Bildschirm Motor Einstellung (Abb. 10) Motor An wählen) ausgewählt wird. Die herunterlaufende Zeit bis zum Motor Stop wird im Bildschirm als Timer angezeigt.

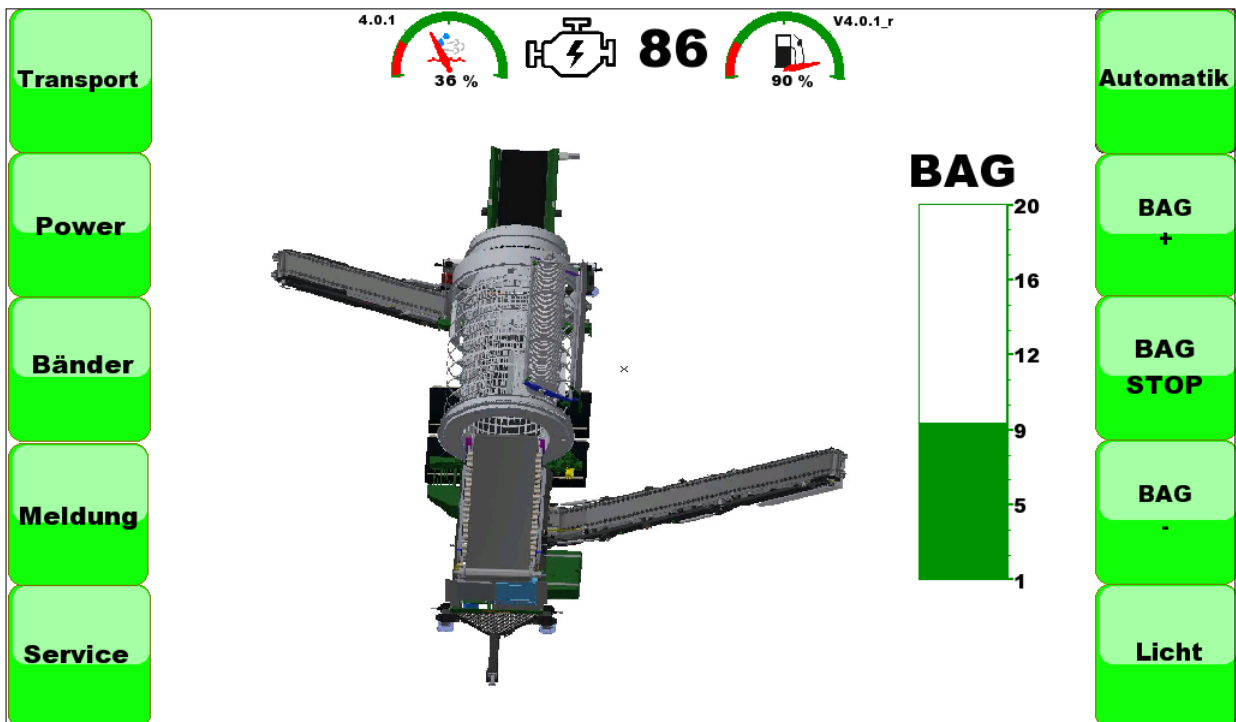


Abbildung 4 – Motor Stop

86 Motor Stop nach 86 Sekunden

2.2 Transport-Bildschirm

Nach dem Einschalten und dem Bildaufbau erscheint der vollständige Transport-Bildschirm.

Auf diesem Bildschirm können die Bänder ein- bzw. ausgeklappt und die hydraulischen Stützen (Option) ein- bzw. ausgefahren werden.



Abbildung 5 – Transport-Bildschirm

- | | | |
|---------------|---|--|
| Transport | | Schalter Transport-Bildschirm |
| Stütze links | ↑ | Taster Hochfahren der vorderen linken hydr. Stütze (Option) |
| Stütze links | ↓ | Taster Runterfahren der vorderen linken hydr. Stütze (Option) |
| Stütze rechts | ↑ | Taster Hochfahren der vorderen rechten hydr. Stütze (Option) |
| Stütze rechts | ↓ | Taster Runterfahren der vorderen rechten hydr. Stütze (Option) |
| 1. Fr. oben | ↑ | Taster Ausklappen der 1. Fraktion oben |
| 1. Fr. oben | ↓ | Taster Einklappen der 1. Fraktion oben |
| 1. Fr. unten | ↑ | Taster Ausklappen der 1. Fraktion unten |
| 1. Fr. unten | ↓ | Taster Einklappen der 1. Fraktion unten |

2.3 Power-Bildschirm

Nach dem Einschalten erscheint der Power-Bildschirm.

Auf diesem Bildschirm werden die Drehzahlen der einzelnen Antriebe angezeigt.

Hinweis

Im Gegensatz zu den hier angezeigten Drehzahlen der Antriebe werden bei den Bargraph-Anzeigen die Stufen dargestellt.

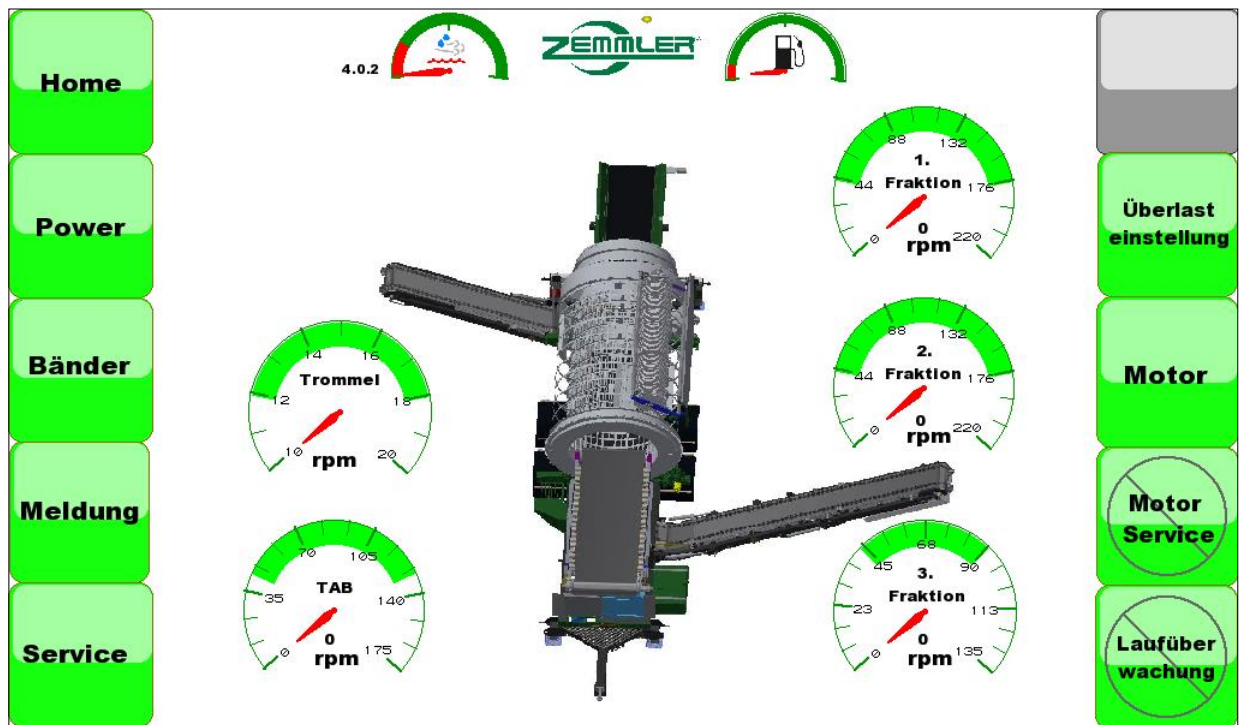


Abbildung 6 – Power-Bildschirm

- | | |
|----------------------|--|
| Home | Taster Home-Bildschirm |
| Power | Taster Power-Bildschirm |
| Bänder | Taster Bänder-Bildschirm |
| Meldung | Taster Meldung-Bildschirm |
| Service | Taster Service-Bildschirm |
| Überlast Einstellung | Taster Überlast Einstellung (nur DH) |
| Motor | Taster Motor Einstellung (nur DH) |
| Motorservice | Taster Motorservice Einstellung (nur DH) |
| Laufüberwachung | Taster Laufüberwachung Einstellung |

2.3.1 Überlast Einstellung (nur DH)

Nach dem Einschalten der Überlast Einstellung erscheint ein separates Feld, auf welchem die Einstellwerte angezeigt werden.

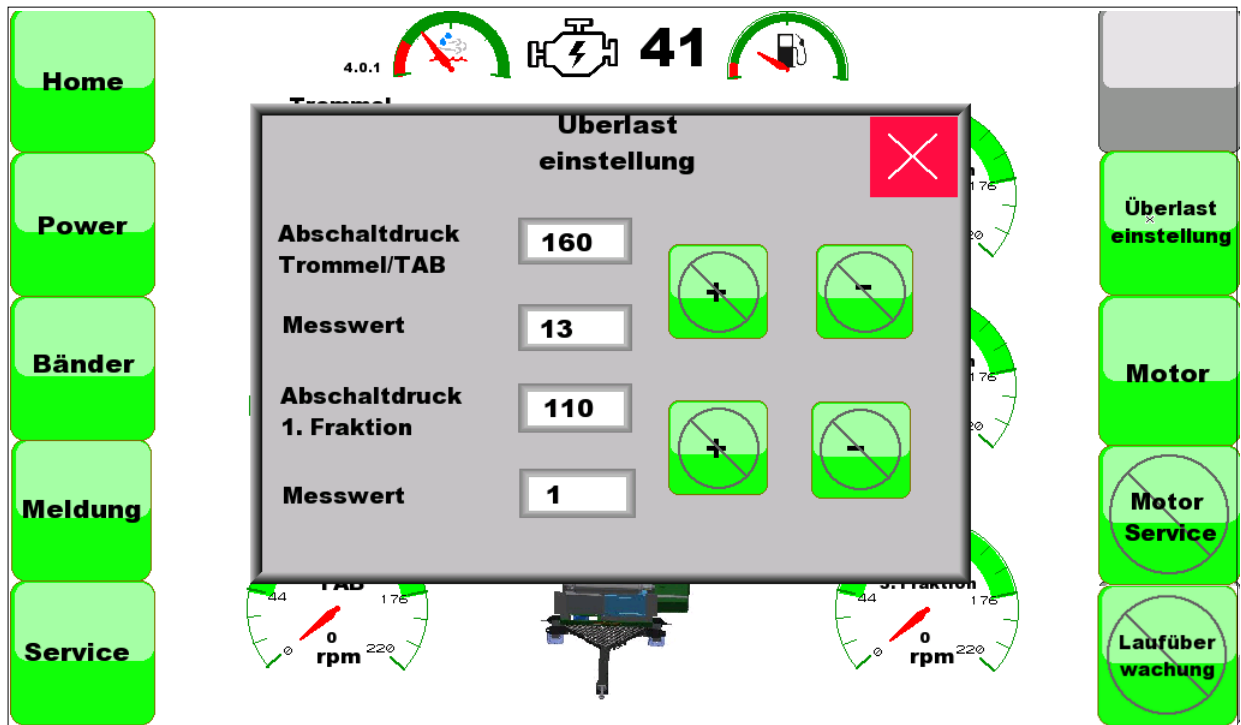


Abbildung 7 – Überlast Einstellung

Abschaltdruck Trommel/TAB	Anzeige Grenzwert Abschaltdruck Trommel/TAB
Prozesswert Trommel/TAB	Anzeige Momentandruck Trommel/TAB
Abschaltdruck 1. Fraktion	Anzeige Grenzwert Abschaltdruck 1. Fraktion
Prozesswert 1. Fraktion	Anzeige Momentandruck 1. Fraktion
(+)	Taster zum Erhöhen des Grenzwertes
(-)	Taster zum Verringern des Grenzwertes
X	Schalter Feld schließen

Hinweis

Hier wird angezeigt, ab welchem Druck das BAG angehalten wird (Meldung??). Über die Tasten „+“ und „-“ können die Grenzwerte eingestellt werden, die aber nur durch das autorisierte Servicepersonal geändert werden dürfen.

2.3.2 Motor Einstellung (nur DH)

Nach dem Einschalten der Motor Einstellung erscheint ein separates Feld, auf welchem die Motorkenndaten angezeigt werden und die gewünschte Drehzahl vorgewählt werden kann (nach Auswahl wird Anzeige rot).

Weiterhin kann der Motor gestartet und gestoppt werden.

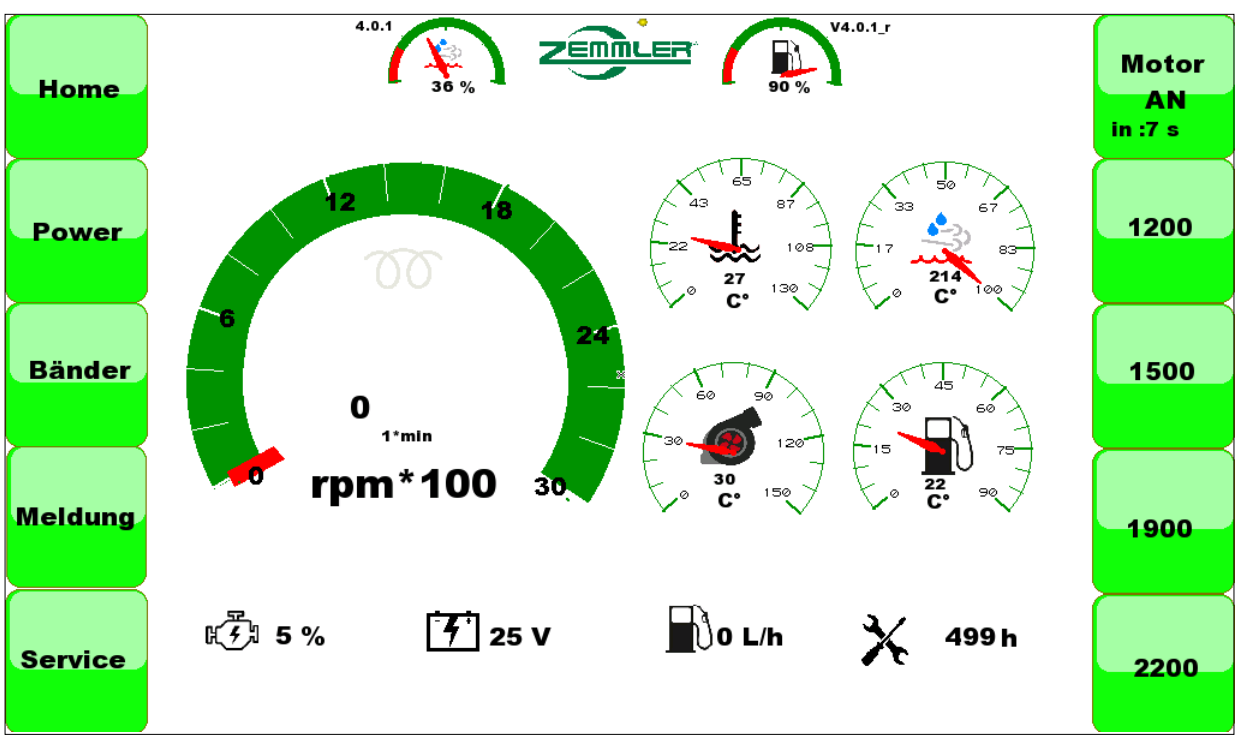











Abbildung 8 – Motor Einstellung (Motor Start)

- Motor AN in :7 s Schalter Motor startet in 7 Sekunden
- 1200 Schalter Drehzahlvorwahl 1200 rpm
- 1500 Schalter Drehzahlvorwahl 1500 rpm
- 1900 Schalter Drehzahlvorwahl 1900 rpm
- 2200 Schalter Drehzahlvorwahl 2200 rpm
- rpm Anzeige analoge und digitale Drehzahl
-  Anzeige Vorglühanlage
-  Anzeige Temperatur Kühlwasser in Grad Celsius
-  Anzeige Temperatur AdBlue in Grad Celsius
-  Anzeige Temperatur Motoransaugkrümmer

Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten. © Zemmler Siebanlagen GmbH

**Dokumentation Steuerung
MS4200 / MS5200 / MS6700 DH/DE/E
Funktionsbeschreibung**



-  Anzeige Temperatur Diesel in Grad Celsius
-  Anzeige Motorlast in Prozent
-  Anzeige Batterieladung
-  Anzeige aktueller Dieserverbrauch in Liter pro Stunde
-  Anzeige verbleibender Betriebsstunden bis zum nächsten Service, durch Tippen auf das Symbol werden die aktuellen und verbleibenden Betriebsstunden in einem separaten Fenster angezeigt.

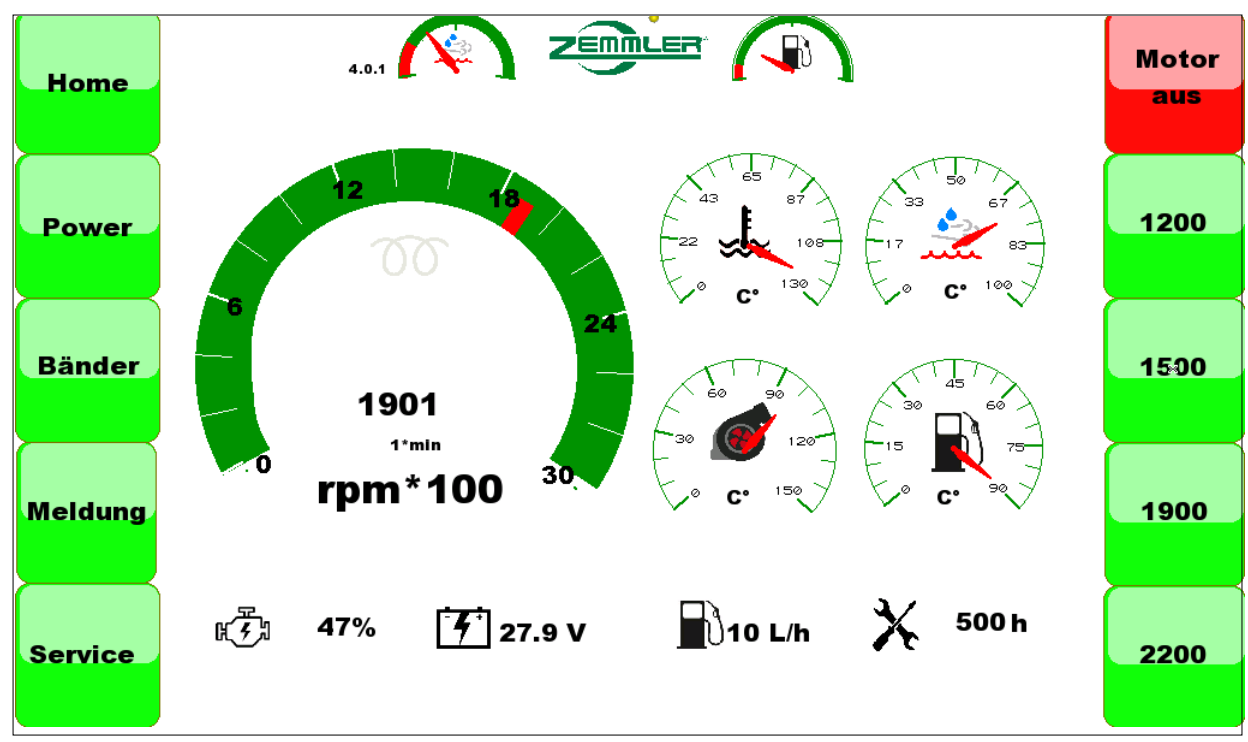


Abbildung 9 – Motor Einstellung (Motor Stop)

Motor aus in :7 s Schalter Motor stoppt in 7 Sekunden

We reserve all rights in this document and in the information contained there in. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. © Zemmler Siebanlagen GmbH

Änd.:	Auftraggeber-Nr.:	Auftragnehmer Nr.:	Blatt: 11/33
-------	-------------------	--------------------	-----------------

2.3.3 Motorservice (nur DH)

Der Motorservice ist eine Motor-Betriebsfunktion nur für das autorisierte Fachpersonal. Die Bedienung muss mit größter Vorsicht erfolgen, da die Sicherheitssensoren ausgeschaltet sind.

Zum Zugang ist als Passwort die Maschinenummer (nur Ziffern) einzugeben.

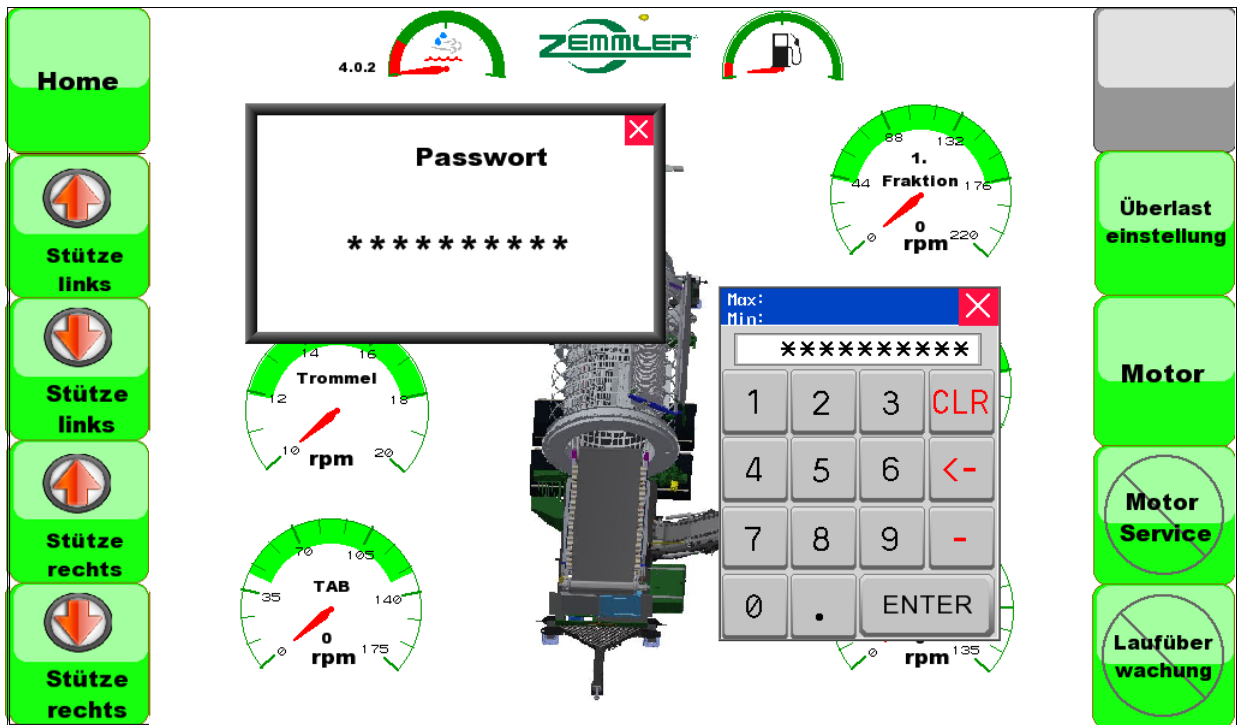


Abbildung 10 – Motorservice Passwort

Hier kann der Motor gestartet und gestoppt werden und die Drehzahl des Motors gewählt werden.

Weiterhin können die Fraktionen und die hydraulischen Stützen bewegt werden.

Dieses kann bei einer schief stehenden Maschine notwendig sein.



Abbildung 11 – Motorservice

- | | | |
|---------------|---|--|
| Home | ↑ | Taster Home-Bildschirm |
| Stütze links | ↑ | Taster Hochfahren der vorderen linken hydr. Stütze (Option) |
| Stütze links | ↓ | Taster Runterfahren der vorderen linken hydr. Stütze (Option) |
| Stütze rechts | ↑ | Taster Hochfahren der vorderen rechten hydr. Stütze (Option) |
| Stütze rechts | ↓ | Taster Runterfahren der vorderen rechten hydr. Stütze (Option) |
| 1. Fr. oben | ↑ | Taster Ausklappen der 1. Fraktion oben |
| 1. Fr. oben | ↓ | Taster Einklappen der 1. Fraktion oben |
| 1. Fr. unten | ↑ | Taster Ausklappen der 1. Fraktion unten |
| 1. Fr. unten | ↓ | Taster Einklappen der 1. Fraktion unten |

Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten. © Zemmler Siebanlagen GmbH

We reserve all rights in this document and in the information contained there in. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. © Zemmler Siebanlagen GmbH

Motor AN	Schalter Motor Start
800	Schalter Drehzahlvorwahl 800 rpm
1200	Schalter Drehzahlvorwahl 1200 rpm
1500	Schalter Drehzahlvorwahl 1500 rpm
1900	Schalter Drehzahlvorwahl 1900 rpm
2200	Schalter Drehzahlvorwahl 2200 rpm

2.3.4 Laufüberwachung

Die Laufüberwachung ist eine Betriebsfunktion nur für das autorisierte Fachpersonal. Die Bedienung muss mit größter Vorsicht erfolgen. Zum Zugang ist als Passwort die Maschinenummer (nur Ziffern) einzugeben.

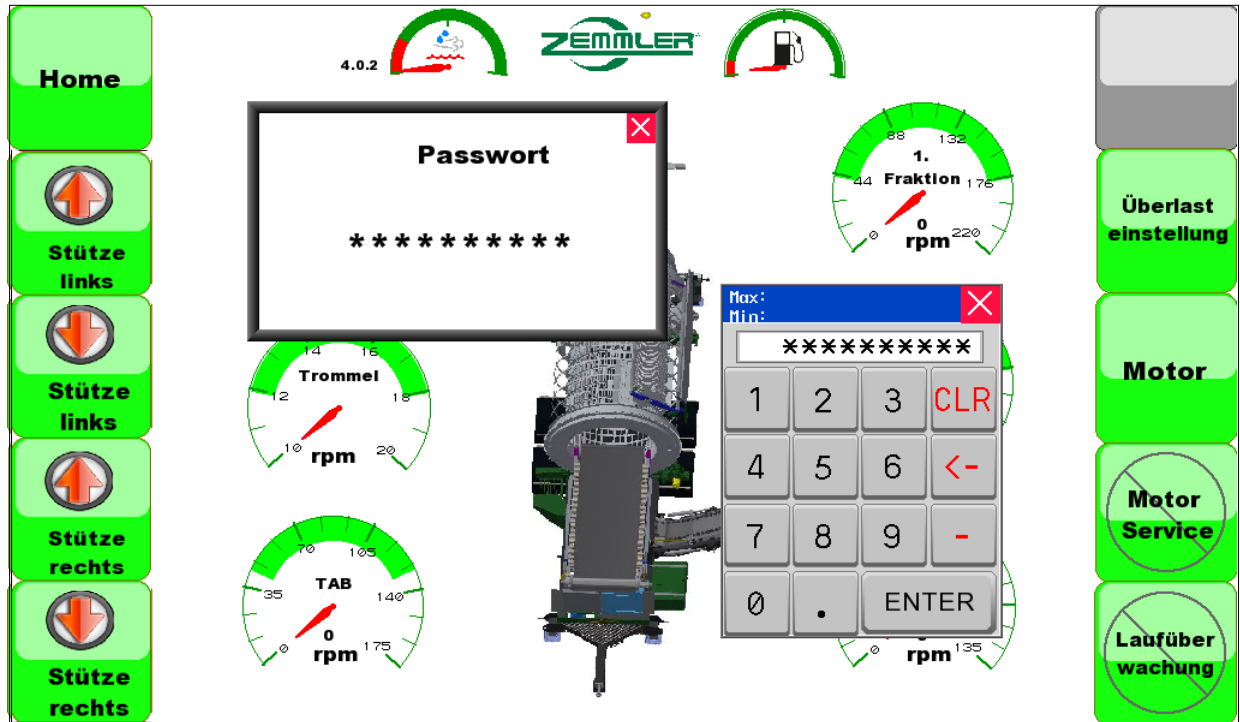


Abbildung 12 – Laufüberwachung Passwort

Die Abschaltung der Laufüberwachung ist nur zum Leerfahren der Maschine – durch Abschaltung sind Schäden an der Maschine möglich (von Gewährleistung ausgeschlossen).

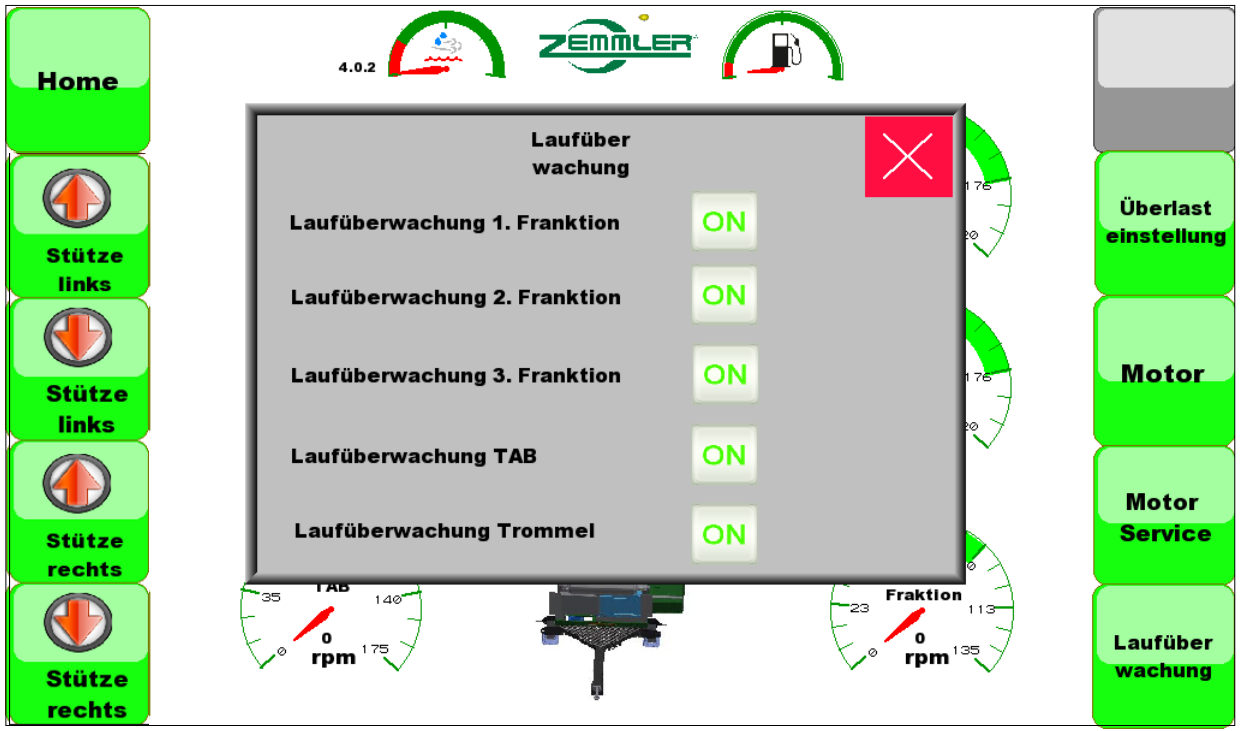


Abbildung 13 – Laufüberwachung

Laufüberwachung 1.Fraktion	Schalter ON/OFF Laufüberwachung der 1.Fraktion
Laufüberwachung 2.Fraktion	Schalter ON/OFF Laufüberwachung der 2.Fraktion
Laufüberwachung 3.Fraktion	Schalter ON/OFF Laufüberwachung der 3.Fraktion
Laufüberwachung TAB	Schalter ON/OFF Laufüberwachung des TAB
Laufüberwachung Trommel	Schalter ON/OFF Laufüberwachung der Trommel
X	Schalter Feld schließen

2.4 Bänder-Bildschirm

Nach dem Einschalten erscheint der Bänder-Bildschirm.

Auf diesem Bildschirm werden Stufen der Komponenten (Bänder und Trommel) angezeigt und können eingestellt werden.

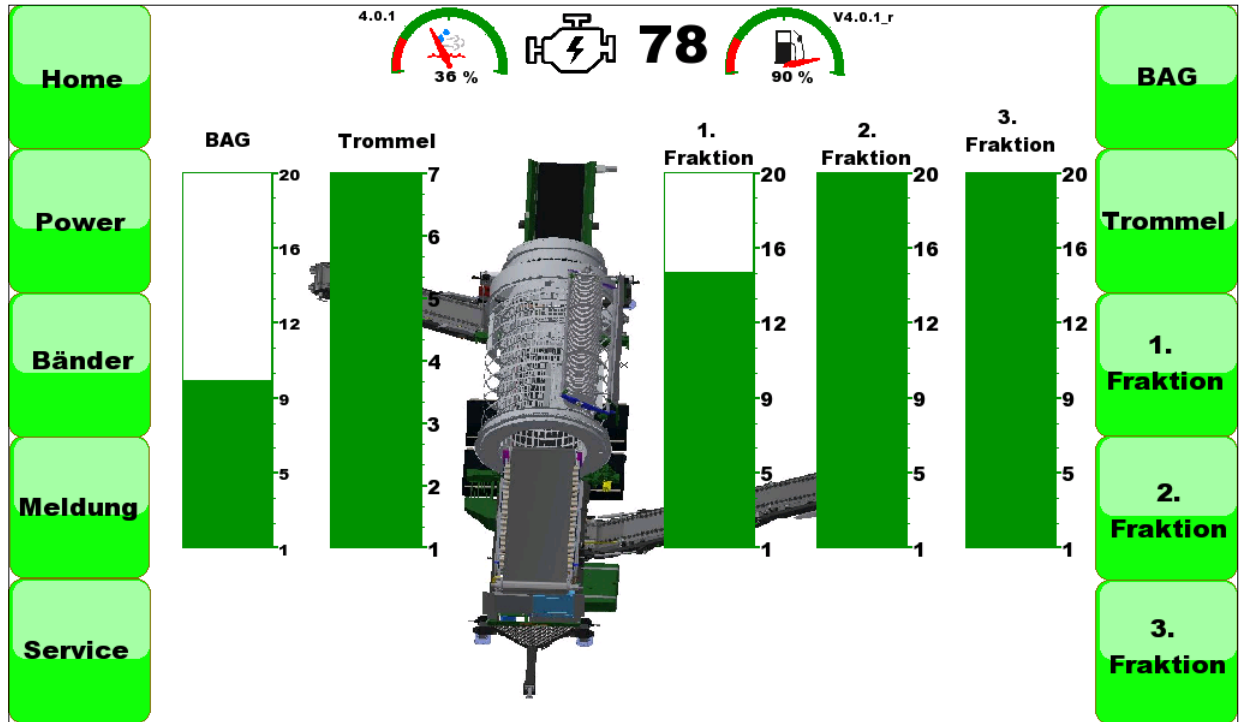


Abbildung 14 – Bänder-Bildschirm

- | | |
|-------------|--------------------------------|
| Home | Taster Home-Bildschirm |
| Power | Taster Power-Bildschirm |
| Bänder | Taster Bänder-Bildschirm |
| Meldung | Taster Meldung-Bildschirm |
| Service | Taster Service-Bildschirm |
| BAG | Taster BAG Einstellung |
| Trommel | Taster Trommel Einstellung |
| 1. Fraktion | Taster 1. Fraktion Einstellung |
| 2. Fraktion | Taster 2. Fraktion Einstellung |
| 3. Fraktion | Taster 3. Fraktion Einstellung |

2.4.1 BAG Einstellung

Nach dem Einschalten der BAG-Einstellung erscheint ein separates Feld, auf welchem mit - und + die Stufe eingestellt wird. Mit BAG STOP wird das BAG ausgeschaltet.

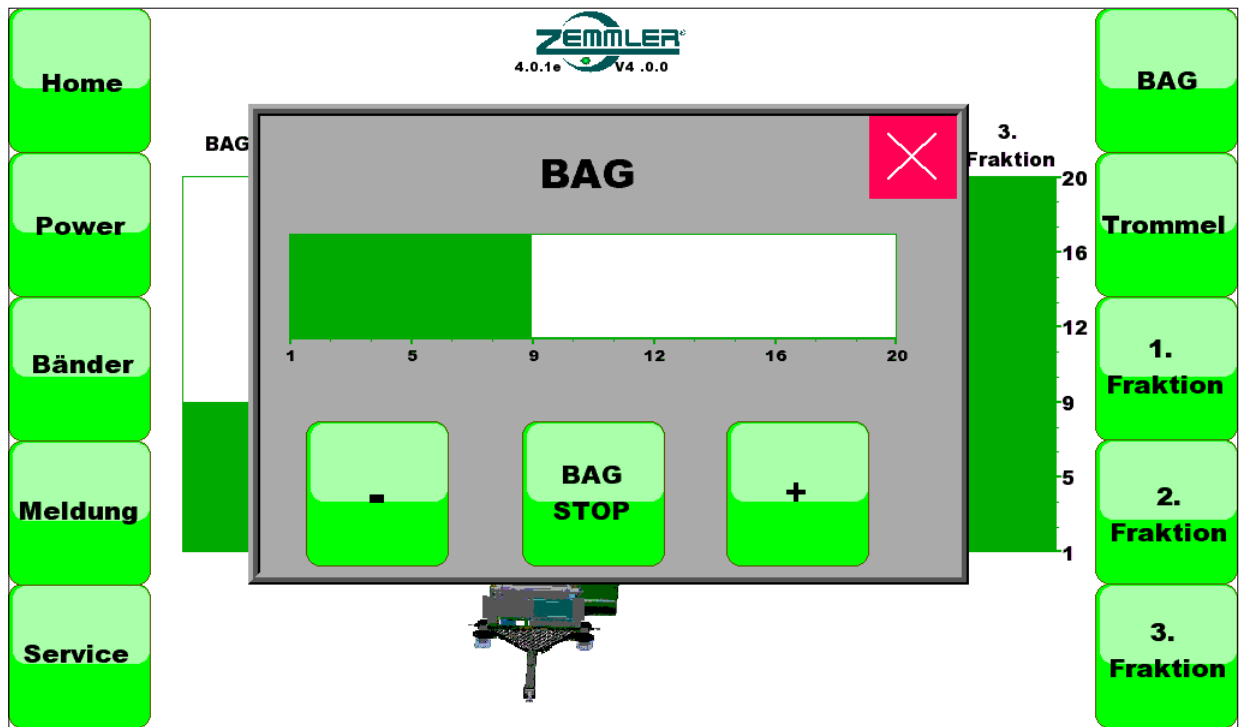


Abbildung 15 – BAG Einstellung

- (-) Taster zum Verringern der BAG-Stufe
und zum Einschalten Rückwärtsbetrieb (nach BAG STOP)
- STOP Schalter zum Ausschalten des BAG
- (+) Taster zum Erhöhen der BAG-Stufe
und zum Einschalten Vorwärtsbetrieb (nach BAG STOP)
- X Schalter Feld schließen

Siehe hierzu auch 2.1 Automatik und 2.1.1. BAG-Bedienung.

2.4.2 Trommel-Einstellung

Nach dem Einschalten der Trommel Einstellung erscheint ein separates Feld, auf welchem mit - und + die Stufen eingestellt wird.

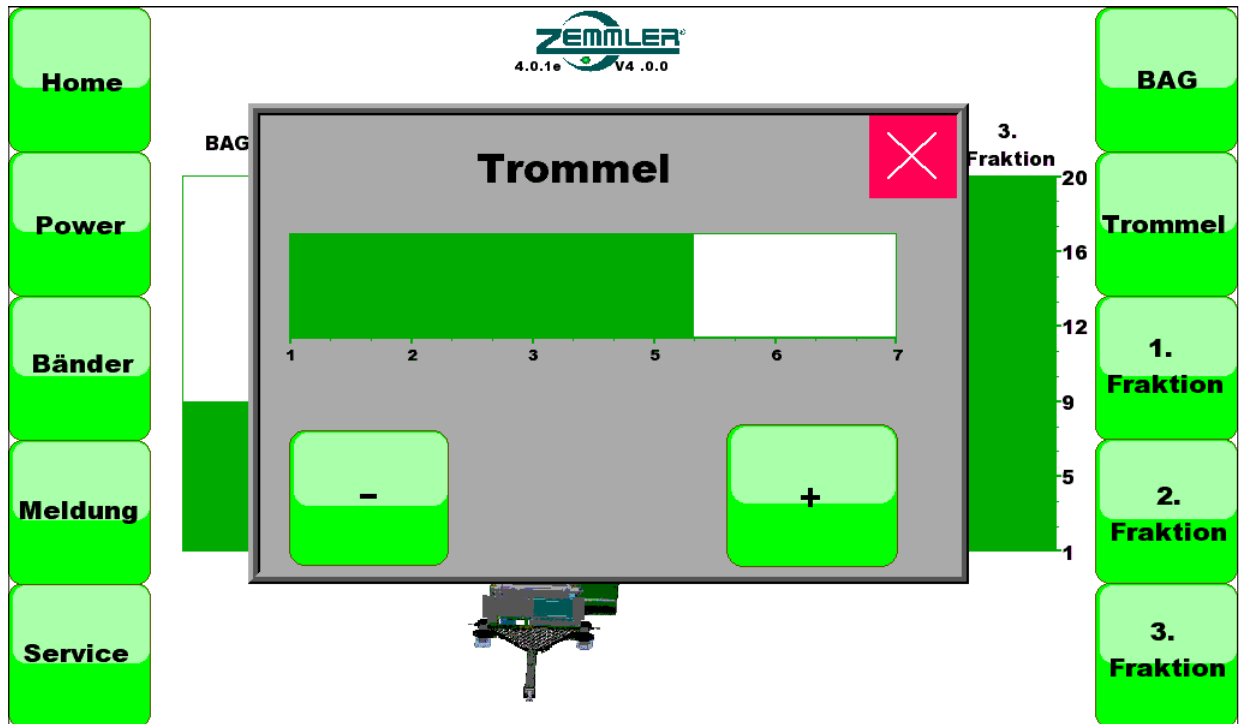


Abbildung 16 – Trommel-Einstellung

- (-) Taster zum Verringern der Trommel-Stufe
- (+) Taster zum Erhöhen der Trommel-Stufe
- X Schalter Feld schließen

2.4.3 1. Fraktion / 2. Fraktion / 3. Fraktion Einstellung

Nach dem Einschalten der 1. Fraktion Einstellung, 2. Fraktion Einstellung oder 3. Fraktion Einstellung erscheint ein separates Feld, auf welchem jeweils mit - und + die Stufe eingestellt wird.

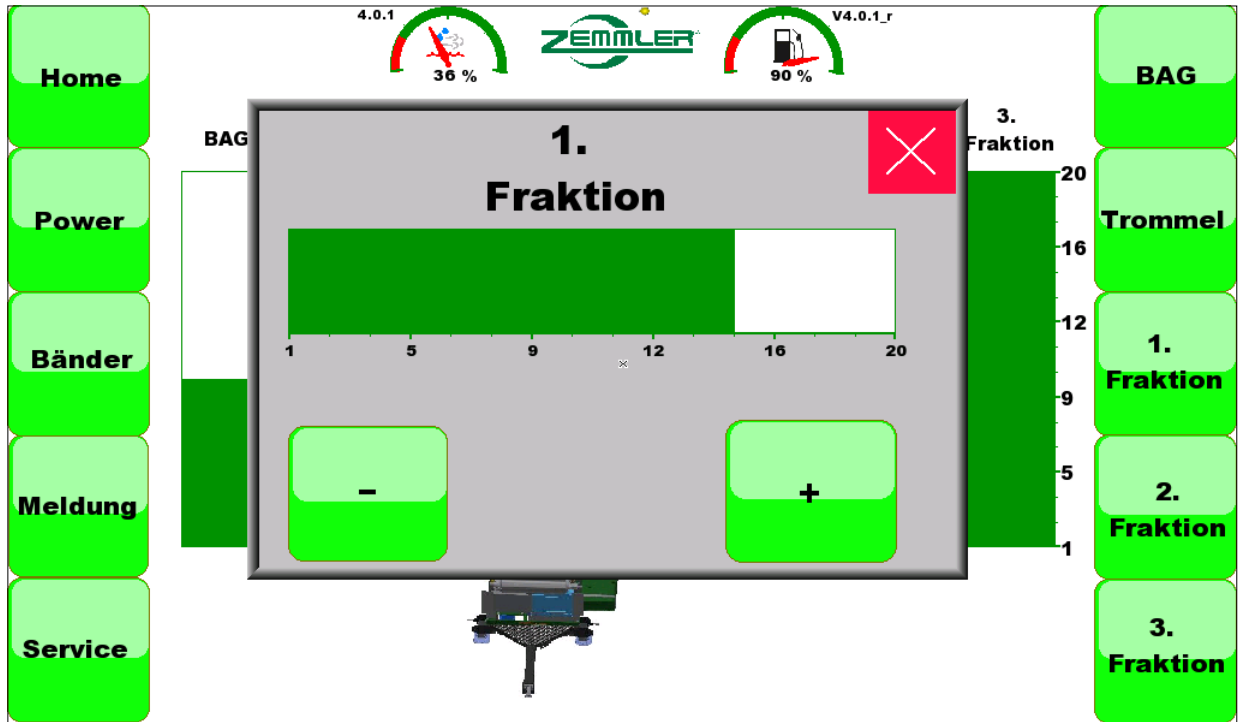


Abbildung 17 – 1. Fraktion-Einstellung

- (-) Taster zum Verringern der 1. Fraktion-Stufe
- (+) Taster zum Erhöhen der 1. Fraktion-Stufe
- X Schalter Feld schließen

Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten. © Zemmler Siebanlagen GmbH



2.5 Meldung-Bildschirm

Eine Störung wird auf dem Bildschirm angezeigt. Durch Drücken auf den Bildschirm gelangt man direkt zum Meldung-Bildschirm.



Abbildung 18– Störung

We reserve all rights in this document and in the information contained there in. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. © Zemmler Siebanlagen GmbH

Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten. © Zemmler Siebanlagen GmbH

**Dokumentation Steuerung
MS4200 / MS5200 / MS6700 DH/DE/E
Funktionsbeschreibung**



Nach dem Einschalten erscheint der Meldung-Bildschirm.
Die aktiven Motorfehler (nur DH) werden als Zahlenkombination angezeigt.
Meldungen sind in Klartext aufgelistet, Aktive in blauer Schrift (in Bearbeitung),
Meldungen in schwarzer Schrift sind inaktiv (abgearbeitet).
Störungsmeldungen sind nach Beseitigung der Störungsursache mit Reset zu quittieren.

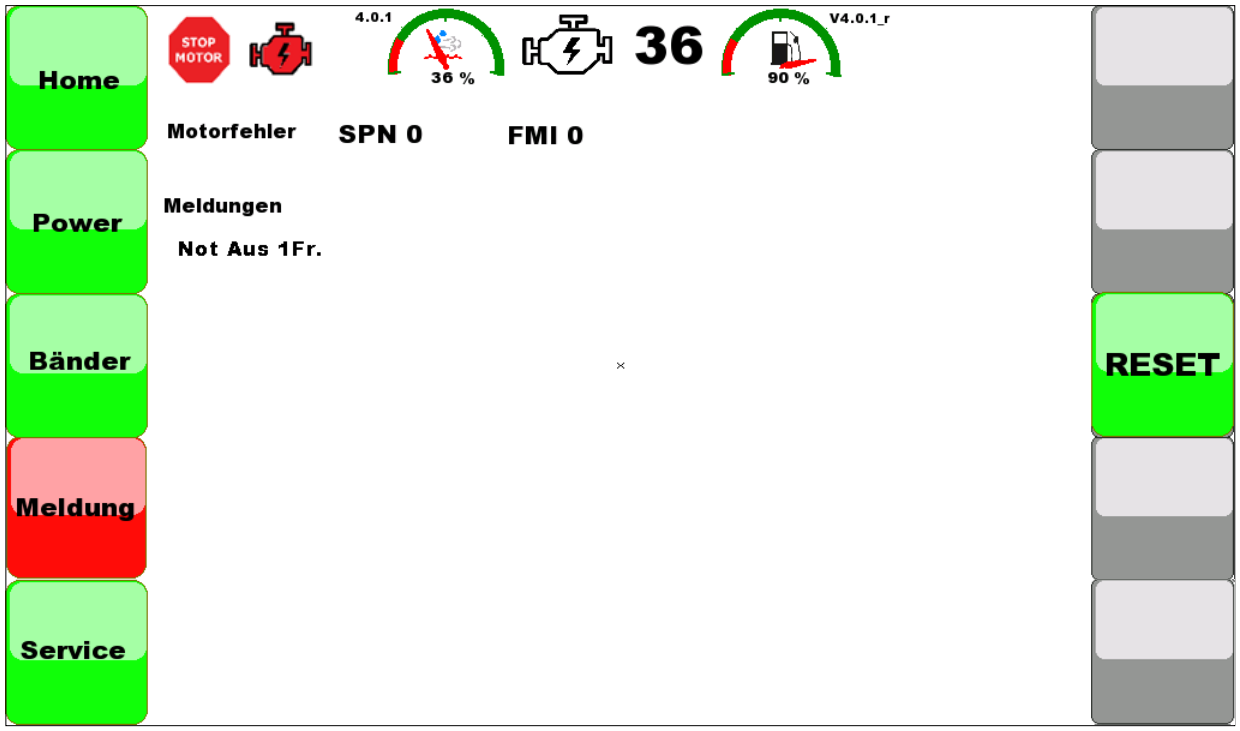




Abbildung 19 – Meldung-Bildschirm

- Home Taster Home-Bildschirm
- Power Taster Power-Bildschirm
- Bänder Taster Bänder-Bildschirm
- Meldung Taster Meldung-Bildschirm
- Service Taster Service-Bildschirm
- Reset Taster zum Quittieren der Störung
-  Anzeige schwerwiegender Motorfehler – Motor stoppt
-  Anzeige Motorfehler – Motor bleibt an

We reserve all rights in this document and in the information contained there in. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. © Zemmler Siebanlagen GmbH



Meldungen

Code	Beschreibung
Not-Halt	Not-Aus-Schalter betätigt.
Not-Halt FB	Not-Aus-Schalter der Fernbedienung (Option) betätigt.
Not-Halt Kabel-FB	Not-Aus-Schalter der Kabel-Fernbedienung (Option Raupe) betätigt.
Notabschaltung Motortür	Motortür (unter Trichter) geöffnet.
Notabschaltung Trommeltür	Trommeltür geöffnet.
Überlast 1. Fraktion	Auf der 1. Fraktion befindet sich zu viel oder zu schweres Material.
Überlast Trommel	In der Trommel / auf dem TAB befindet sich zu viel oder zu schweres Material.
Laufüberwachung 1.Fraktion 2.Fraktion 3.Fraktion TAB Trommel	Geschwindigkeit nicht korrekt.
Öltemperatur Max	Hydrauliköl der Maschine zu heiß (nur DH).
Hydraulikölstand Min	Hydrauliköl im Tank unter Minimum (nur DH).
Luftfilter verschmutzt	Maschinenluftfilter verschmutzt (nur DH).
Motor Stop	Fehler im Dieselmotor (nur DH).
Netzfehler	Falsches Drehfeld (Option DE/E).

Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten. © Zemmler Siebanlagen GmbH

We reserve all rights in this document and in the information contained there in. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. © Zemmler Siebanlagen GmbH



2.6 Service-Bildschirm

Nach dem Einschalten erscheint der Service-Bildschirm.

Auf diesem Bildschirm werden u.a. die Kontaktdaten des zuständigen Servicepartners angezeigt.

Servicepartner



Weiterhin können im Servicebetrieb die einzeln aufgeführten Antriebe angesteuert werden und die Sprache eingestellt werden. Zusätzlich werden die Betriebsstunden und die Betriebsanleitungen dargestellt.

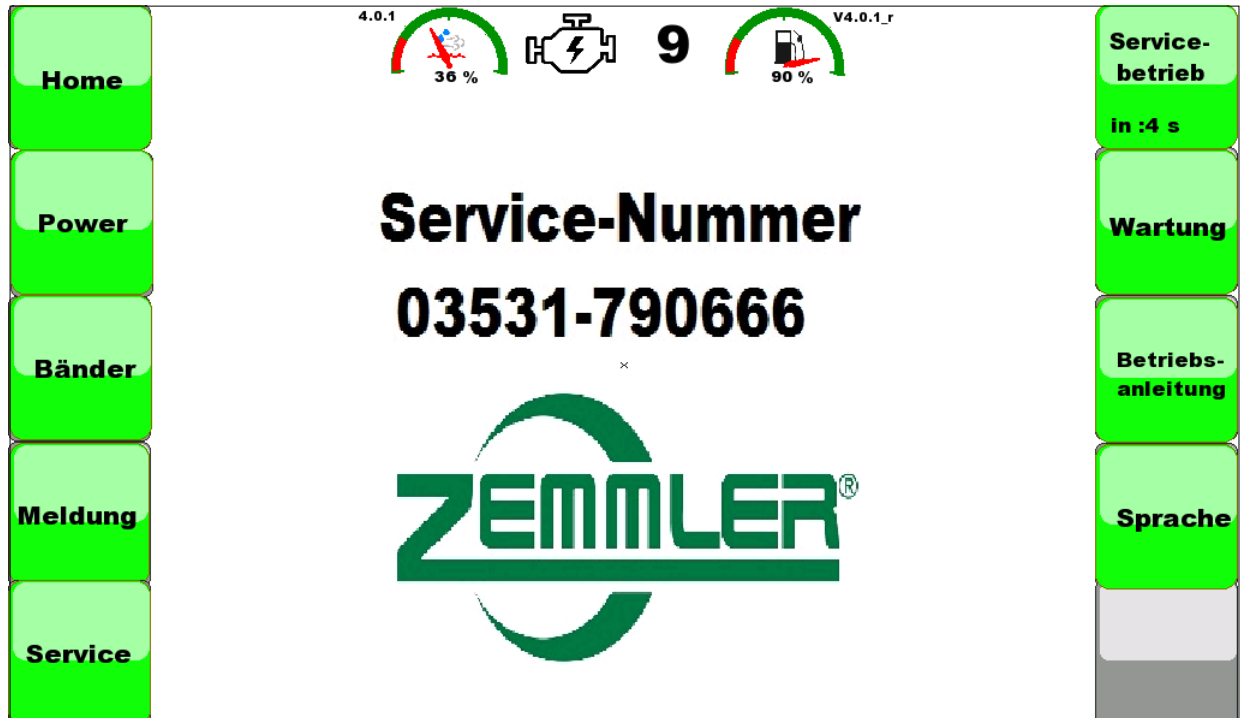


Abbildung 20 – Service-Bildschirm

Home	Taster Home-Bildschirm
Power	Taster Power-Bildschirm
Bänder	Taster Bänder-Bildschirm
Meldung	Taster Meldungen-Bildschirm
Service	Taster Service-Bildschirm
Servicebetrieb in :4 s	Schalter Servicebetrieb
Wartung	Taster Wartung
Betriebsanleitung	Taster Betriebsanleitung
Sprache	Taster Sprache

2.6.1 Servicebetrieb-Bildschirm

Nach dem Einschalten erscheint der Servicebetrieb-Bildschirm.

Auf diesem Bildschirm können die einzeln aufgeführten Antriebe angesteuert werden.

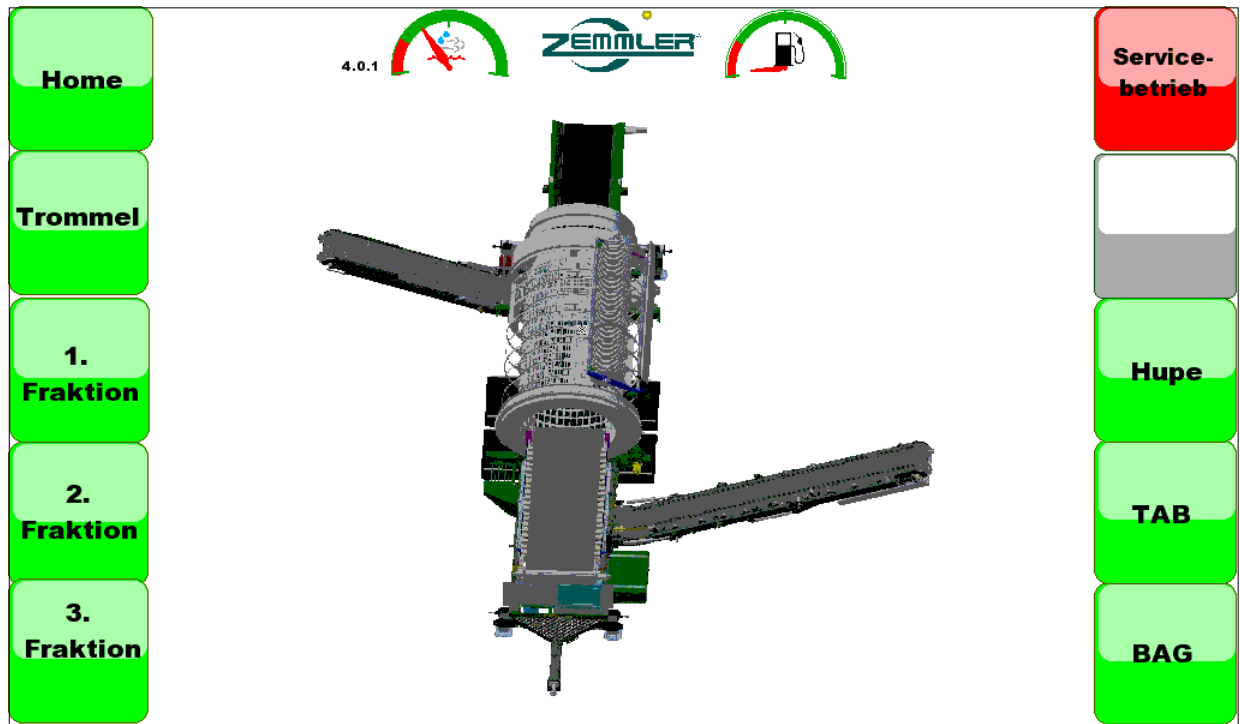


Abbildung 21 – Servicebetrieb-Bildschirm

zurück	Taster zurück zum Service-Bildschirm
Trommel	Schalter Trommel
1. Fraktion	Schalter 1. Fraktion
2. Fraktion	Schalter 2. Fraktion
3. Fraktion	Schalter 3. Fraktion
Servicebetrieb	Schalter Servicebetrieb
Hupe	Taster Hupe
TAB	Schalter TAB
BAG	Schalter BAG

Hinweis

Diese Betriebsart ist nur für Einstell- und Wartungsarbeiten vorgesehen oder zum einzelnen Leerfahren der Bänder und der Trommel nach einer Überschüttung.

Die angesteuerten Antriebe sind gelb markiert. Es ertönt kurz die Hupe.

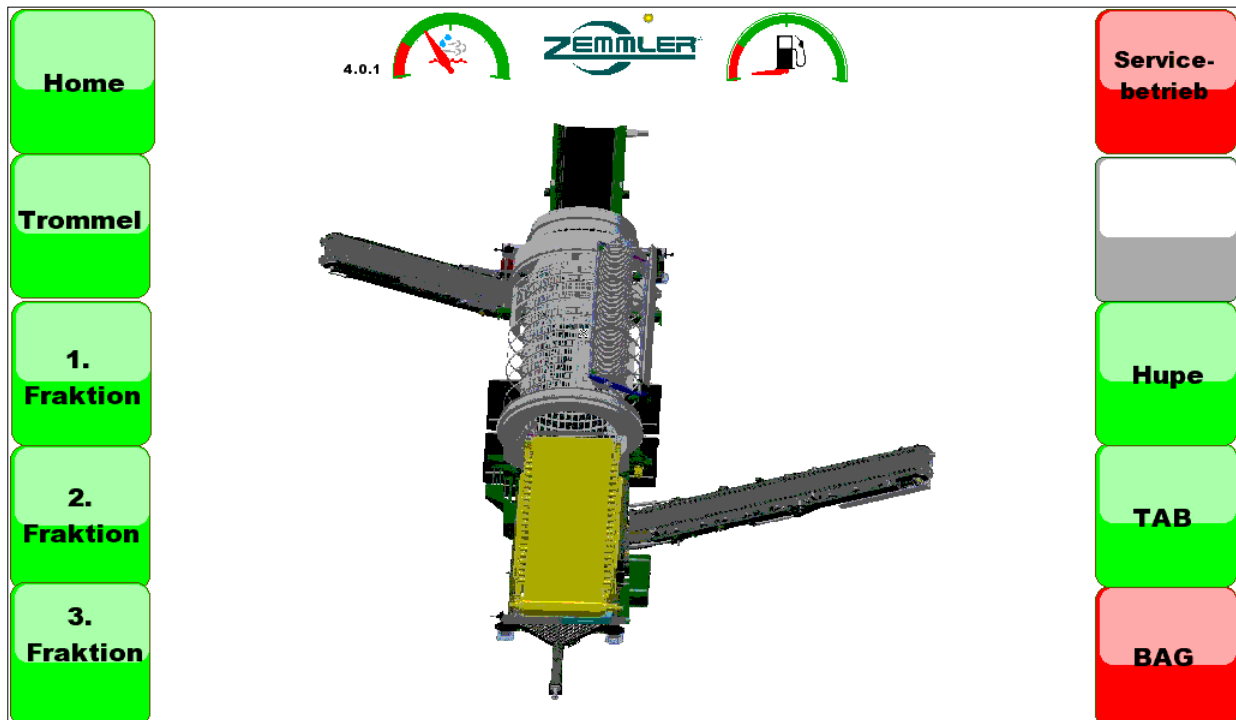


Abbildung 22 – Servicebetrieb-Bildschirm (Beispiel)

Hinweis:

Während Servicebetrieb eingeschaltet ist, sind Transport und Automatik im Home-Bildschirm ausgegraut und können damit nicht angewählt werden.

2.6.2 Wartung

Nach dem Einschalten der Wartung erscheint ein separates Feld, auf welchem die gesamten Betriebsstunden und die verbleibenden Betriebsstunden bis zur nächsten Wartung angezeigt werden.

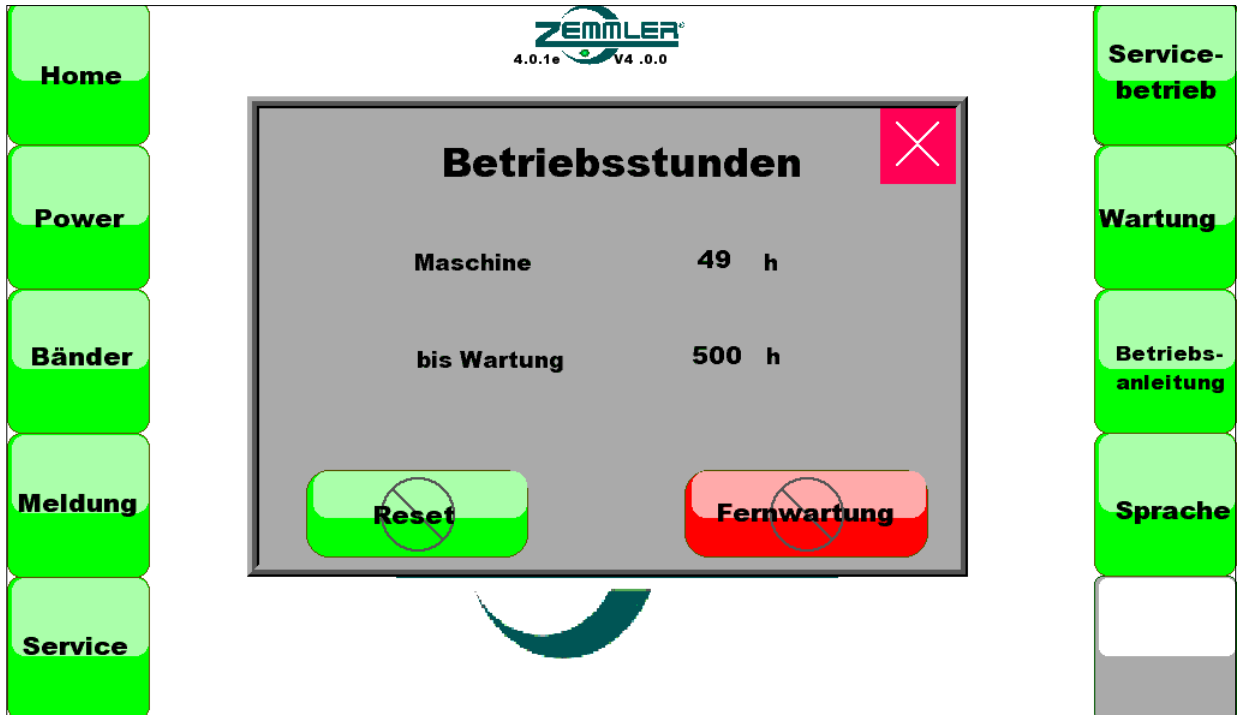


Abbildung 23 – Wartung

- Reset Taster zum Zurücksetzen des Wartungsintervalls
- Fernwartung Taster zum Aktivieren der Fernwartung (Option)
- X Taster Feld schließen

Zum Zurücksetzen des Wartungsintervalls („Reset“) ist als Passwort die Maschinenummer (nur Ziffern) einzugeben.

Mit der Fernwartung kann der Kundendienst die Maschinendaten auslesen und damit die Maschinenfunktion überwachen.

Dokumentation Steuerung
 MS4200 / MS5200 / MS6700 DH/DE/E
 Funktionsbeschreibung



Laufen die verbleibenden Betriebsstunden bis zur nächsten Wartung herunter bis „0“, wird „Wartung fällig!“ auf dem Home-Bildschirm angezeigt, bis das Wartungsintervall zurückgesetzt wurde.

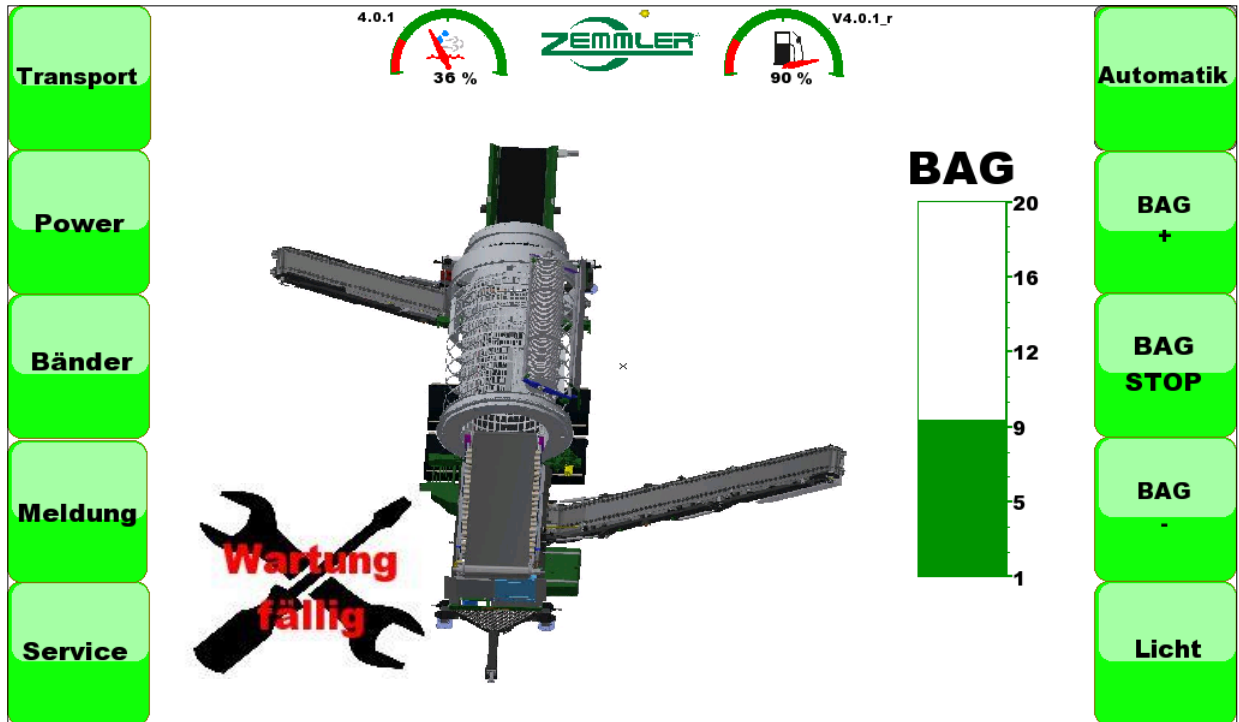


Abbildung 24 – Home-Bildschirm - Wartung fällig

2.6.3 Betriebsanleitung

Nach dem Einschalten der Betriebsanleitung erscheint ein separates Feld, auf welchem die verfügbaren Betriebsanleitungen angezeigt werden.



Abbildung 25 – Betriebsanleitung

- | | |
|---------------|--------------------------------|
| Betrieb | Taster Betriebsanleitung |
| Fernbedienung | Taster Anleitung Fernbedienung |
| Steuerung | Taster Anleitung Steuerung |
| Schaltplan | Taster Schaltplan |
| X | Taster Feld schließen |

Nach Auswahl der einzelnen Anleitung wird diese angezeigt.

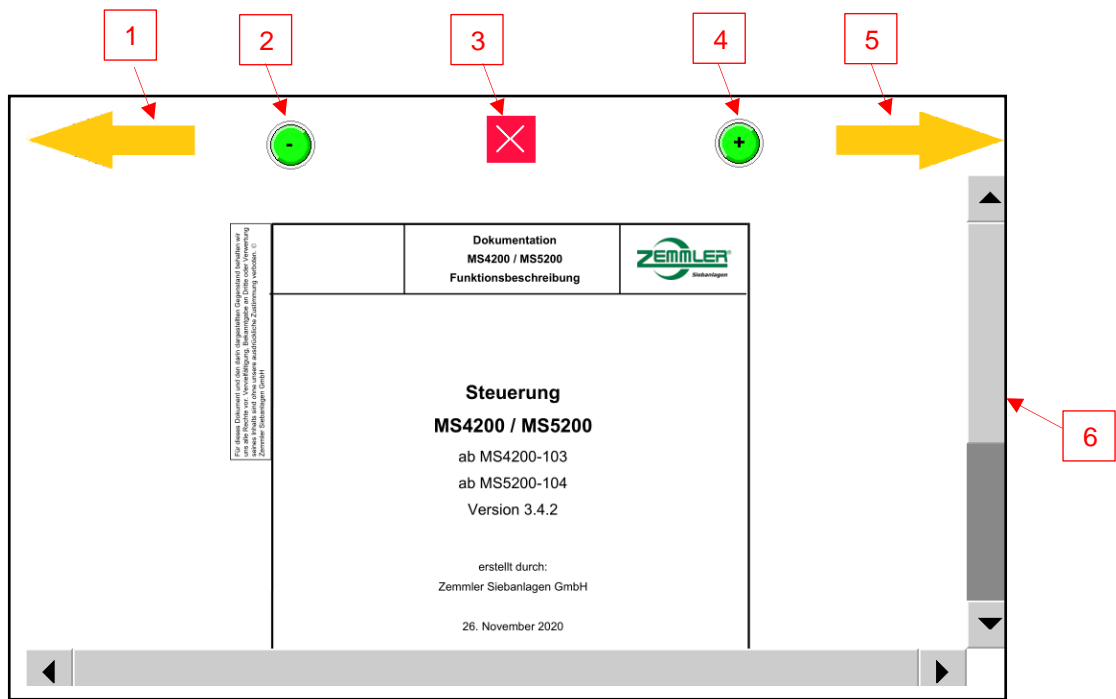


Abbildung 26 – Betriebsanleitung Seitensteuerung (Bild DE+E)

- 1 – Taster Seite zurück
- 2 – Taster Seite verkleinern
- 3 – Taster Anleitung schließen
- 4 – Taster Seite vergrößern
- 5 – Taster Seite vor
- 6 – Bildlaufleiste

Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhalts sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten. © Zemmler Siebanlagen GmbH



2.6.4 Sprache

Nach dem Einschalten der Sprache erscheint ein separates Feld, auf welchem durch Anwählen der jeweiligen Flagge die Sprache eingestellt werden kann.

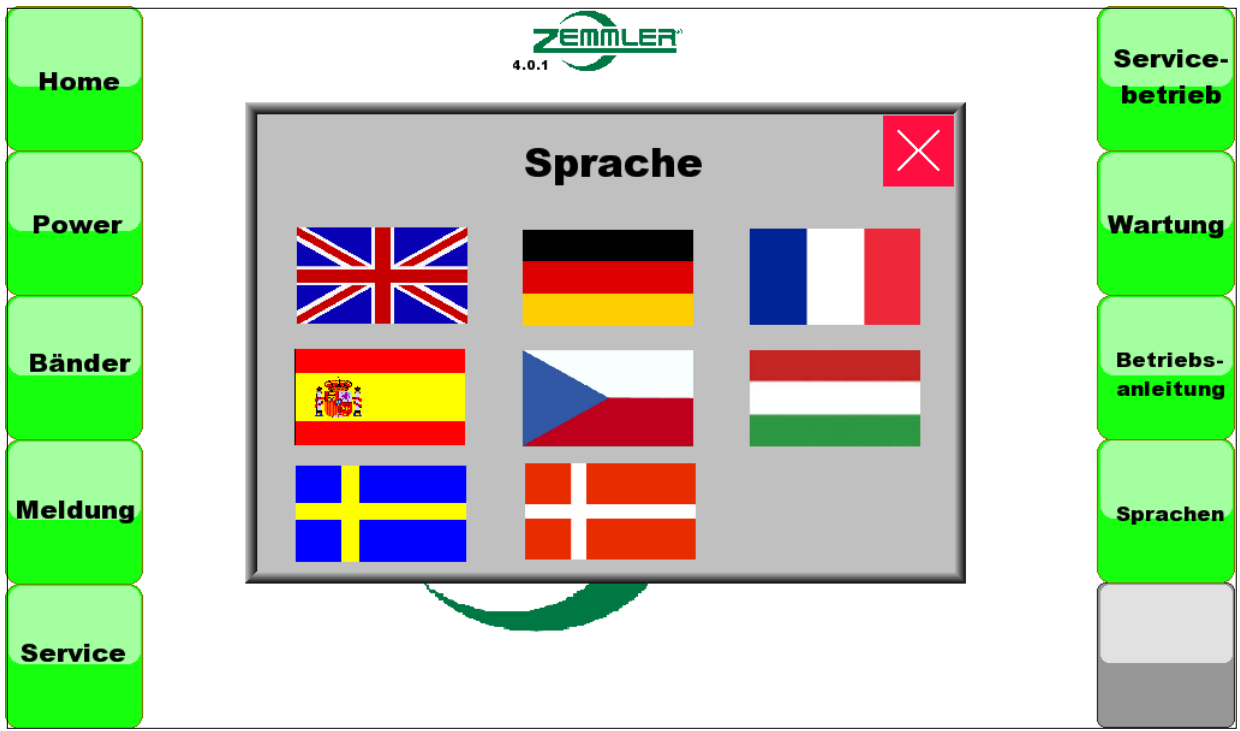


Abbildung 27 – Sprache

- Flagge Taster Sprache
- X Taster Feld schließen

We reserve all rights in this document and in the information contained there in. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden. © Zemmler Siebanlagen GmbH

3. Siebwechsel

Der Siebwechsel wird mit dem Schlüsselschalter (Schlüssel MS2) „*Siebwechsel*“ aktiviert und deaktiviert.

Ist die Funktion aktiv, wird die separate Fernbedienung für den Siebwechsel aktiviert und andere Funktionen können nicht gestartet werden. Im Display erscheint folgendes Feld.



Abbildung 28 - Siebwechsel

Jetzt kann die Trommeltür geöffnet und durch Drücken der Pfeil-Taste der Fernbedienung kann die Trommel langsam im Tippbetrieb gedreht werden. Die Trommel dreht sich nur solange die Pfeiltaste gedrückt ist.

4. Sperrmenü (Option)

Melden Sie sich telefonisch beim Support.



Abbildung 29 – Sperrmenü